* 63 кг/см2...450 кг/см2
* 1,1кВт…110кВт
* Бак от 10л до 1000л
* ТУ 4145-010-42490774-2003
* 4 основные схемы:
* а - с постоянной подачей;
* б - со ступенчатой подачей и сдвоенным насосом;
* в - насосно-аккумуляторная;
* г - с насосом переменной производительности (дискретное, следящее или пропорциональное управление)
* Диапазон расходов до 400 л/мин

Станции гидропривода комплектные предназначены для управления гидравлическими исполнительными механизмами оборудования различного технологического назначения (прессов, станков, прокатных станов и пр.).

Станции гидропривода - это совокупность из одного или нескольких насосных агрегатов, резервуара (бака), гидравлической аппаратуры управления исполнительными механизмами и насосными агрегатами и аппаратуры контроля параметров системы.

Станции гидропривода изготавливаются как стационарного, так и передвижного исполнения, по согласованному с заказчиком техническому заданию.

Параметры ограничиваются установочной мощностью станций. При изготовлении станций применяется аппаратура Rexroth Bosch Group, Parker, Atos, Vickers и прочих производителей – мировых лидеров гидроаппаратуры.

В состав гидравлической станции в стандартном исполнении входят:

1. Электродвигатель 3-х фазный 4-х полюсной асинхронный (1500 об/мин) серии АИР(по требованию возможна установка однофазного двигателя 220 В).

2. Насос шестеренный/аксиально-поршневой

3. Колококол.

4. Сцепление вала насоса и вала двигателя

5. Всасывающий фильтр (по требованию)

6. Распределительная плита со встроенным предохранительным клапаном

7. Кран манометра

8. Манометр

9. Гидрораспределитель двух или трехпозиционный ( схема распределения согласно Вашим требованиям)

10. Заливная горловина с сапуном

11. Указатель уровня масла с термометром

12. Сливная пробка

13. Сливной фильтр

14. Соеденительные шланги и фитинги

15. Гидробак

