

# Серия ХА, Гидравлические насосы с пневматическим приводом



- эргономичный дизайн обеспечивает меньшую утомляемость оператора
- регулируемая подача масла и прецизионный контроль управления
- улучшенные параметры подачи масла для обеспечения большей производительности
- закрытая гидравлическая система предотвращает загрязнение и обеспечивает использование насоса в любом положении
- функция гидрозамка педали сброса
- специальный винт заземления для повышения взрывобезопасности АТЕХ
- внешний регулируемый клапан давления

Для использования с цилиндром или устройством		Полезный объём масла (л)	Номер модели*	Подача масла (л/мин)		Манометр	3-х ходовой 3-х позиционный клапан	4-х ходовой 3-х позиционный клапан	Динамическое давление воздуха (бар)	Масса (кг)
				Без нагрузки	Под нагрузкой					
S/B	D/A	(л)								
•	–	1,0	XA11	2,0	0,25	–	•	–	2,1 - 8,6	8,6
•	–	2,0	XA12	2,0	0,25	–	•	–	2,1 - 8,6	10,2
•	–	1,0	XA11G	2,0	0,25	•	•	–	2,1 - 8,6	8,8
•	–	2,0	XA12G	2,0	0,25	•	•	–	2,1 - 8,6	10,4
–	•	1,0	XA11V	2,0	0,25	–	–	•	2,1 - 8,6	10,1
–	•	2,0	XA12V	2,0	0,25	–	–	•	2,1 - 8,6	11,7
–	•	1,0	XA11VG	2,0	0,25	•	–	•	2,1 - 8,6	10,3
–	•	2,0	XA12VG	2,0	0,25	•	–	•	2,1 - 8,6	11,9

\* Соединительная муфта высокой производительности CR400 и принадлежности должны быть заказаны отдельно.

Варианты и принадлежности для насосов ХА серии



- Варианты – установленные на заводе - изготовителе
- принадлежности - устанавливаемые клиентом

#### Принадлежности



Обеспечение безопасности педали

Устанавливаемая клиентом рамка защищает обе педали против случайного нажатия.

model number: XPG1



Комплект управления с помощью "Джойстика"

Устанавливаемый клиентом комплект ручек для ручного управления педалями.

model number: XLK1



Гидравлическое шарнирное соединение

Устанавливаемое клиентом шарнирное соединение для оптимального расположения гидравлического шланга.

model number: XSC1



Комплект – регулятор, фильтр, лубрикатор

Рекомендуется для использования со всеми пневматическими насосами серии ХА. Обеспечивает подачу чистого воздуха, прошедшего через фильтр и лубрикатор, а также регулировку воздушного

model number: RFL102



Быстроразъёмное соединение : муфта

Female half coupler with 3/8-18NPTP thread including dustcap

model number: CR400

#### варианты



Манометр

Встроенный манометр с калиброванной шкалой, в барах, пси и МПа для определения фактического давления.



Клапан управления 4/3Для привода в действие цилиндров и инструмента двухстороннего действия.



2-литровый резервуарДвойной объём для привода для больших гидравлических цилиндров и устройств.

XVARI® Technology

революция в гидравлических насосах с пневматическим



Решающие изменения в технологии гидравлических насосов

Исключительно высокие параметры подачи масла, точнейший контроль и исключительная эргономика - вот три специфические особенности нового насоса XVARI® Technology , разработанного компанией Енеграс. Никогда прежде не соединялись вместе эти три очень важные технические характеристики в одном гидравлическом насосе. С XVARI® Technology компания Енеграс в очередной раз создала новый промышленный стандарт, который пришел на смену технологии гидравлических ножных насосов с пневматическим приводом АОН (воздух над гидравликой) 50-летней давности.

XVARI® Technology пришла на смену популярной и широко используемой линейной технологии пневмодвигателей за счёт улучшенной эргономики, более точной подачи масла и, кроме того, обеспечивает более высокую производительность и эффективность.

XVARI ~ Be in control

XVARI® Technology позволяет потребителям осуществлять непрерывное и точное управление потоком масла, как в режиме выдвижения штока, так и в режиме возврата, и, регулировать, таким образом, скорость работы гидравлического цилиндра или инструмента, которую задает насос, что особенно важно для тех случаев, когда требуется особенно точное расположение груза и его выравнивание, а также контролируемое опускание.

XVARI® Technology позволяет потребителю лучше управлять гидравлическим насосом, улучшает производительность, повышает качество работы и делает рабочее место более безопасным. Остаётся всегда устойчивым

Компания Енеграс «ломает стереотипы», используя для управления конструкцию с двумя педалями: одна педаль - для выдвижения штока (подача) и другая - для возврата (сброс давления). Данная конструкция с двумя педалями отвечает требованиям наилучшего эргономичного изделия. Педали нажимаются подушечкой стопы, в то время как пятка остается на

земле. Таким образом, вес оператора во время рабочей операции равномерно распределяется на обе ноги. Это снижает утомляемость оператора, обеспечивает его повышенную устойчивость, а также улучшает контроль над степенью нажима на педаль и управлением насоса. Чтобы контролировать давление, насос по желанию заказчика может поставляться со встроенным манометром (в стандартный комплект поставки не входит).

Полностью закрытый корпус изготовлен из износостойкого нейлона со стеклонаполнителем и имеет дополнительную защиту на углах в виде жестких угловых резиновых накладок.

Внутри корпуса

Сердцем изделия серии ХА является революционный двигатель, технология производства которого в настоящее время патентуется. В его создании использовались только проверенные технологии. Анализ рыночной конъюнктуры свидетельствует, что многие потребители хотели бы иметь более высокие характеристики подачи масла. У нового насоса показатели подачи масла на 50 % выше, чем у обычных насосов серии АОН с пневматическим приводом. За счёт использования вращающегося пневмодвигателя и двухступенчатого гидронасоса вместо линейного пневмодвигателя, который приводил в действие только один поршень, Енеграс создал в сегменте насосов с пневматическим приводом уникальный насос, который обеспечивает значительно увеличить поток масла. В зависимости от степени нажатия на педаль можно очень точно регулировать скорость вращающегося пневматического двигателя.

XVARI® Technology , характеристики подачи масла.

Обеспечивает регулируемую подачу масла, что позволяет более точно контролировать скорость и позиционирование гидравлического цилиндра или инструмента. Преимущество состоит в том, что оператор в большей степени контролирует гидравлический насос и сам рабочий процесс. Более высокая скорость работы поршня обеспечивает плавную и непрерывную подачу масла по сравнению с пульсирующей подачей масла у обычных пневмогидравлических насосов. Закрытый резервуар масла предотвращает утечки масла и загрязнение от привнесенных с воздухом различных мелких частиц. За счёт большой опорной площади устойчивость насоса серии ХА просто уникальна.

Время -деньги

За счёт более высокой подачи масла значительно сокращается время, необходимое для выдвигания штока цилиндра или инструмента, а также для создания максимального давления. По сравнению со многими обычными пневмогидравлическими насосами скоростные показатели насоса серии ХА в 2 раза лучше. Компания Енеграс разработала специальный гидравлический клапан сброса в режиме сброса давления. Управление этим клапаном с высокой степенью точности осуществляется путем нажатия на педаль сброса давления. Чем больше педаль надавлена, тем быстрее снижается гидравлическое давление.

XVARI® Technology , скорость выдвигания штока цилиндра.

Данная характеристика изделия обеспечивает

Например, представьте себе груз, который необходимо медленно опускать и постоянно контролировать этот процесс.

Пришло время обменять Ваш насос на новый серии ХА на основе XVARI® Technology