

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для болтовой и трубной резьбы. Для промышленности, металлообрабатывающей отрасли, монтажников

Болтовая резьба	6–72 мм 1/4–2 3/4"
Трубная резьба	1/16–2 1/2", 16–63 мм
Класс точности по ISO 261 (DIN 13)	„средний“ (6 G)
Длина резьбы	≤ D 30 мм неограничена ≤ D 72 мм ≤ 200 мм
Фаска	диапазон 7–62 мм мин. диаметр ≥ 7 мм наибольшая фаска 7 мм угол скоса кромки 45°
Снятие стружки	диапазон 7–62 мм диаметр ≥ 7 мм

Виды резьбы, страница 44.

**REMS Унимат 75 – высокоэкономичный. Тангенциальная (призматическая) система резьбонарезных гребёнок. Большой диапазон резьб. Быстрая работа, короткое время на переоснастку. Для штучного и серийного производства. Низкая стоимость рабочего часа. Прост в эксплуатации. Разгружает дорогие токарные станки и квалифицированный персонал.**

### Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

### Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи, автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвигаемым ящиком для стружки.

### Привод

Прочный планетарный механизм с пустотелым центральным колесом для длинной резьбы до D 30 мм. Надёжный, специально рассчитанный для нарезания резьб, мощный двигатель трехфазного тока, 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. Высокая скорость работы. 2 варианта частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин<sup>-1</sup>.

### Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар)

### Специальные зажимные кулачки

Для тянутых заготовок, штифтов, шестигранных винтов и ниппелей, как принадлежность.

### Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребёнок, редуктора и двигателя.

### Универсальная автоматическая нарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребёнок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

### Резьбонарезные плашки

Надёжные заточиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 Н/мм<sup>2</sup>. HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 Н/мм<sup>2</sup>. Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.



Продукция немецкого производства

Примеры резьбы



### Нарезка резьбы на арматуре

Специальные резьбонарезные гребенки М с дополнительной шлифованной заборной частью для нарезки резьбы по стальной рифленой арматуре. Для станка REMS Унимат 75 с пневмо-гидравлическими тисками для максимального давления зажима

### Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

### Изготовление ниппелей

Удобно со специальными зажимными кулачками  $1/16-1/4$ " или с автоматическим цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельфикс  $1/2-2 1/2$ " или с ручным цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельспанер  $3/8-2$ " (страница 48).



### Комплект поставки

**REMS Унимат 75 базовый.** Полуавтоматический резьбонарезной станок для болтовой резьбы 6–72 мм,  $1/4-2 3/4$ ", трубной резьбы  $1/16-2 1/2$ ", 16–63 мм. Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности полым валом, 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Варианты частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин<sup>-1</sup>. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего диапазона диаметров заготовок. На выбор ручные или пневмо-гидравлические тиски. Устройство для автоматической смазки. 1 Универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
<b>REMS Унимат 75 базовый mS</b>	ручные тиски	750003
<b>REMS Унимат 75 базовый mS</b>	Пневмо-гидравлические тиски	750004

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

### Оснастка

Наименование	Арт.-№
<b>Гребенки с держателями (Резьбонарезной набор), Гребенки, страница 44.</b>	
<b>Универсальная автоматическая резьбонарезная головка,</b> Без резьбонарезного набора и фиксатора	751000
<b>Фиксаторы</b> для закрытия и открытия гребенок:	
<b>R</b> для конусной трубной резьбы правой	751040
<b>R-L</b> для конусной трубной резьбы левой	751050
<b>G</b> для цилиндрической трубной резьбы правой	751060
<b>G-L</b> для цилиндрической трубной резьбы левой	751070
<b>M</b> для метрической резьбы, правой	751080
<b>M-L</b> для метрической резьбы, левой	751090
<b>Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм,</b> с кулачками для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, HSS, с державкой	751100
<b>Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм,</b> Без резьбонарезного набора	751102
<b>Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–46 мм,</b> HSS, с держателем	751096
<b>Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 40–62 мм,</b> HSS, с держателем	751098
<b>Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–62 мм,</b> 4 штуки, HSS	751097
<b>Специальные зажимные кулачки</b> для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 мм	753240
<b>Дополнительные материалы для нарезания резьбы</b> страница 49.	
<b>Ниппельный держатель</b> страница 48.	
<b>REMS Геркулес</b> опора для заготовок, стр. 96.	120100

