

Компактная, вполне переносная высокопроизводительная машина для санитарной инсталляции, монтажа сточных труб, реконструкции камина трубами PVDF. Для стройплощадки и цеха.

Пластиковые трубы и фасонные заготовки из PB, PE, PP, PVDF		D 90–315 мм
PE D 90–180 мм	PN ≥ 6	
PE D 90–200 мм	PN ≥ 7,4	
PE D 90–225 мм	PN ≥ 9	
PE D 90–250 мм	PN ≥ 13,6	
PE D 90–280 мм	PN ≥ 17	
PE D 90–315 мм	PN ≥ 21	

## REMS CCM 315RF – удобен для стройплощадки и цеха.

### Исполнение

Компактный, надёжный, соответствующий стройплощадкам. Весит со станиной и передвижной подставкой 154 кг.

- алюминиевая станина машины
- Плавающая подвесная опора устройства нагревательного элемента REMS CCG 180 для точной стыковки в области сварки
- Электрорубанок для торцевания концов труб
- Лёгкое движение, смонтированной на шаровых опорах направляющей нагревательного элемента и электрорубанка
- Быстрозажимное устройство
- Прижимное устройство, наглядная шкала для лёгкого считывания прижимающего давления, зажимная рукоятка для фиксации

### Нагревательный элемент согласно DVS

Плоский нагревательный элемент в форме дисков согласно DVS. Электрический нагреватель сделан из коррозионноустойчивого алюминиевого сплава для лучшей теплоотдачи. Нагревательный элемент согласно DVS, сменный. Высококачественное, прочное покрытие PTFE предотвращает следы, свойственные от остатков пластмассы и обеспечивает беспроблемную чистку. Оптимальное распределение температуры и постоянство температуры всей полезной площади.

### Электронное регулирование температуры

Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленный для труб PE. Электронное регулирование температуры обеспечивает установленную температуру автоматически в пределах предписанных DVS границ. Температурный и сетевой сигнализатор.

### Устройство рубанка

Электрорубанок, со специальным универсальным двигателем с высоким крутящим моментом, 500 Вт, для одностороннего или двустороннего торцевания концов труб, согласно DVS. Быстро позиционируемый рубанок с соответствующим работе руководством по эксплуатации. Закрытый корпус рубанка. Специально закаленные и отшлифованные ножи гарантируют легкую обработку без излишнего шума.

### Быстрозажимной механизм

Прочные, полностью охватывающие трубу фиксаторы из никелированной стали для труб D 315 мм. По 4 зажимных редуционных полукольца для труб D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Поставляются также редуционные полукольца для труб D 140, 180, 225, 280 мм

### Трубные опоры

Передвижные, легко позиционируемые опоры для труб D 315 мм для укрепления и лёгкого осевого выравнивания труб и фасонных заготовок. По 2 вставки для опор для труб D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Поставляются вставки опор для труб D 140, 180, 225, 280 мм.

### Комплект поставки

**REMS CCM 315RF.** Машина для стыковой сварки пластиковых труб и фасонных заготовок из PB, PE, PP, PVDF, D 90–180 мм ≤ PN 16, D 90–225 мм ≤ PN 10, D 90–280 мм ≤ PN 6, D 90–315 мм ≤ PN 4. Нагревательный элемент с PTFE-покрытием, 230 В, 50–60 Гц, 3000 Вт. Регулируемая температура 180–290°C, предварительно установленная для труб-PE. Электронное регулирование температуры. Электроторцеватель, 230 В, 50–60 Гц, 500 Вт. Прижимной механизм. 2 быстрозажимных фиксатора трубы D 315, каждое с 2 мя редуционными полукольцами D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. 2 опоры для труб D 315 мм, с опорными вставками D 90, 110, 125, 160, 200, 250 мм. Рабочий ключ. Ящик для редуционных полуколец, для опор и зажимов. Передвижная подставка

	Арт.-№
	255020

### Оснастка

Наименование	Арт.-№
Ножи (1 шт.)	255103

