

Универсальный, компактный электроинструмент для холодной гибки труб до 90°. Возможность использования повсюду без тисков. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440)	D ¼–1¼"
Для жестких, полужестких, мягких, а также тонкостенных медных труб	D 10–42 мм
Тонкостенные медные трубы	D 10–35 мм
Трубы систем пресс-фитинга из: нержавеющей стали	D 12–42 мм
высокоуглеродистой стали	D 12–35 (28) мм
Трубных соединений	D 14–50 мм
Другие материалы см. REMS Курво.	

REMS Курво 50 гибка без деформации и гофры.

Универсальное применение

Для внутренних работ, монтажа сантехоборудования, систем отопления, систем климат-контроля, холодильной техники и гидравлики. Оптимальное использование для стальных труб стандарта EN 10 255 (германский промышленный стандарт 2440), для труб систем пресс-фитинга для жестких и полужестких, а также тонкостенных труб отопления из меди согласно германскому промышленному стандарту EN 1057.

Системное преимущество

Гибочные сегменты и упоры скольжения REMS Курво, REMS Аку-Курво и REMS Синус (стр. 117) также подходят к приводам REMS Курво 50 с Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40. Что упрощает работу склада. Путаница невозможна.

Экономия

Смотри страницу 108.

Конструкция

Компактный, удобный электроинструмент для гибки с закрытой рамой. Рекомендуются в использовании. Никаких установочных работ. Простота, легкость, скорость работы, например, 90° изгиб стальной трубы D 1¼" только 37 сек. Однопроходная гибка и замедленный ход для точного углагиба. Двойная рама

Сегменты и упоры для гибки

Оптимальное согласование гибочного сегмента и упора обеспечивает скольжение в соответствии с материалом без образования гофры и заломов. Шкалы угла на каждом гибочном сегменте и маркировке на каждом упоре для точного углагибки. Точная разметка гибочных сегментов и упоров. Гибочные сегменты и упоры для различных диаметров труб, материалов и угловгибки. Гибочные сегменты и упоры REMS Курво 50 (D 35 R100, D 42 R140, D 50 R135, D 1" R100, D 1¼" R140): жесткие прочные стальные гибочные сегменты из укрепленного стекловолокном полиамида и упоры из высокопрочного полиамида.

Привод

Привод прочный, не требующий обслуживания редуктор с обеспечивающей безопасностью проскальзывающей муфтой. Надежный, высокопроизводительный универсальный двигатель, 1000 W. Удобно расположенный реверс. Плавный, электронный выключатель для быстрого и замедленного хода.

Смазочные материалы для гибки

Смотри страницу 174

Комплект поставки

REMS Курво 50 базовый пакет. Электрический Трубогиб D 10–50 мм, до 90°. Для стальных труб стандарт EN 10 255 D ¼–1¼", жестких полужестких, мягких и тонкостенных медных труб D 10–42 мм, трубы систем пресс-фитинга из нержавеющей стали D 12–42 мм, высокоуглеродистой стали D 12–35 мм, высокоуглеродистой стали в оболочке D 12–28 мм, трубных соединений D 14–50 мм, кроме всего прочего приводной двигатель с не требующим обслуживания редуктором, с предохранительной проскальзывающей муфтой, универсальным двигателем 230 В, 50–60 Гц, 1.000 Вт, плавным, электронным выключателем и удобным и надежным реверсом. Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50, Палец упор. В прочном ящике для транспортировки.

Арт.-№
580110

Другие варианты исполнения по запросу.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Сегменты и упоры смотри страницу 117.	
REMS Курво 50 Привод	580100
Прямоугольный переходник 35–50, прижимная планка 35–50, для Гибочных сегменты и упоров D 35 R100, D 42 R140, D 50 R135, D 1" R100, D 1¼" R140, смотри страницу 117	582110
Прямоугольный переходник 10–40, прижимная планка 10–40, для Гибочных сегменты и упоров REMS Курво, Аку-Курво, Синус, смотри страницу 117	582120
Палец упор	582036
REMS спрей для гибки труб, 400 мл	140120
Ящик для транспортировки с практичными ручками для переноски	590160
Стальной чемодан со вставкой для гибочного сегмента и упора R100 и R135/R140, 90°	586012



Продукция немецкого производства

